

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



1 - Uso previsto

Tipo di prodotto:	Ancorante metallico per utilizzo in calcestruzzo
Tipo di ancorante:	Ancorante chimico con barra filettata o con barra ad aderenza migliorata, per utilizzo in calcestruzzo e sottoposto a carichi statici e quasi-statici
Descrizione tecnica del prodotto:	<p>Il DGE03 Sinto ST-VEPX è un ancorante chimico (del tipo ad iniezione) che consiste di una cartuccia di resina equipaggiata con un miscelatore speciale e:</p> <ul style="list-style-type: none"> una barra filettata di misura da M8 ad M16 e fatta di (con dado e rondella) - Acciaio al carbonio zincato - Acciaio inox A4-70, A4-80 oppure acciaio inox con alta resistenza alla corrosione una barra ad aderenza migliorata da Ø8 a Ø16 secondo EN 1992-1-1:2004 e AC:2010, Annex C
Specifica dell'uso previsto in conformità con l'EAD applicabile:	L'uso previsto dei suddetti ancoranti è per ancoraggi per i quali devono essere soddisfatti i requisiti di resistenza meccanica, stabilità, sicurezza nell'uso nel senso dei Requisiti di Base 1 e 4 del Regolamento 305/2011 (UE) e per gli ancoraggi di cui il collasso potrebbe compromettere la stabilità della costruzione, causare rischio per la vita umana e/o porti a conseguenze economiche non trascurabili.
Materiale di base:	<p>Calcestruzzo ordinario, armato o non armato, dalla classe C20/25 minimo alla C50/60 massimo, in accordo alla EN 206-1.</p> <p>- Calcestruzzo non fessurato: misure da M8 ad M16 e da Ø8 a Ø16</p>
Installazione:	<p>Gli ancoranti possono essere installati in:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fori asciutti o umidi (categoria d'uso 1): misure da M8 ad M16 e da Ø8 a Ø16 - Tutti i diametri possono essere installati all'intradosso: da M8 ad M16 e da Ø8 a Ø16 - Gli ancoranti sono utilizzabili in fori realizzati in modalità di percussione: da M8 ad M16 e da Ø8 a Ø16
Carichi:	- Carichi statici e quasi-statici: misure da M8 ad M16 e da Ø8 a Ø16
Durabilità:	<p>Elementi costituiti da acciaio zincato possono essere usati in ambienti soggetti a condizioni interne e asciutte.</p> <p>Elementi costituiti da acciaio inox possono essere usati in ambienti soggetti a condizioni interne e asciutte, in ambienti esposti agli agenti atmosferici (inclusi ambienti marini ed industriali) o in ambienti chiusi permanentemente umidi se non esistono condizioni particolarmente aggressive. Queste condizioni particolarmente aggressive sono: immersione permanente o alternata in acqua di mare o zone di spruzzo di acqua di mare, ambienti con cloruro delle piscine coperte o ambiente con inquinamento chimico estremo (ad esempio: in impianti di desolfurazione o gallerie in cui viene utilizzato materiale disgelante).</p> <p>Elementi costituiti da acciaio inox con elevata resistenza alla corrosione possono essere usati in ambienti soggetti a condizioni interne e asciutte, in ambienti esposti agli agenti atmosferici (inclusi ambienti marini ed industriali) o in ambienti chiusi permanentemente umidi se non esistono condizioni particolarmente aggressive. Queste condizioni particolarmente aggressive sono: immersione permanente o alternata in acqua di mare o zone di spruzzo di acqua di mare, ambienti con cloruro delle piscine coperte o ambiente con inquinamento chimico estremo (ad esempio: in impianti di desolfurazione o gallerie in cui viene utilizzato materiale disgelante).</p>
Temperatura di servizio:	<p>Gli ancoranti possono essere utilizzati nei seguenti intervalli di temperatura:</p> <p>a) -40°C a +40°C (massima temperatura di breve durata +40°C e massima temperatura di lunga durata +24°C).</p> <p>b) -40°C a +50°C (massima temperatura di breve durata +50°C e massima temperatura di lunga durata +40°C).</p>
Resistenza al fuoco:	Nessuna Prestazione Dichiarata (NPD).
Reazione al fuoco:	<p>Una volta installato l'ancorante, lo spessore della resina è circa 1 o 2 [mm] e gran parte di questa è classificato materiale di classe A1 in accordo alla Decisione EC 96/603/EC. Quindi può essere assunto che il materiale collante (malta sintetica o una miscela di malta sintetica e cementizia) a contatto con la barra metallica non contribuisce allo sviluppo del fuoco e di vapori tossici.</p>

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



1 - Uso previsto

Informazioni che si riferiscono all'articolo 31 del Regolamento (EC) Numero 1907/2006 (REACH):	Vedi MSDS
Documento per la Valutazione Europea:	EAD 330499-00-0601, "Bonded fasteners for use in concrete"
Valutazione Tecnica Europea:	ETA 19/0824
Organizzazione per la Valutazione Tecnica:	ETA-Danmark A/S, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund (Danimarca)
Metodi di progettazione:	- Carichi statici e quasi-statici: EN1992-4 o Technical Report TR055
Valutazione e Verifica della Costanza della Prestazione:	EC Certificate No. 1020-CPR-090-046429
Organismo Notificato:	TECHNICKY A ZKUSEBNI USTAV STAVEBNI PRAHA Prosecká 811/76A, 190 00 Praha 9-Prosek
Sotto il sistema:	1

2 - Componenti dell'ancorante

2.a: Materiali delle barre filettate

Parte	Designazione			
	Acciaio, zincato $\geq 5 \mu\text{m}$ in accordo alla EN ISO 4042 Acciaio Zincato a Caldo min 40 μm secondo ISO 1461	Acciaio inox A2	Acciaio inox A4	Acciaio inox con alta resistenza alla corrosione (HRC)
Barra filettata	Classe dell'acciaio 4.8, 5.8, 8.8 in accordo alla EN ISO 898-1	Materiale 1.4301/1.4307/1.4567/1.4541 in accordo alla EN 10088; classe di proprietà 70 ed 80 (A2-70 ed A2-80) in accordo alla EN ISO 3506	Materiale 1.4401/1.4404/1.4571/1.4362/1.4578 in accordo alla EN 10088; classe di proprietà 70 ed 80 (A4-70 ed A4-80) in accordo alla EN ISO 3506	Materiale 1.4529/1.4565 in accordo alla EN 10088; classe di proprietà 70 in accordo alla EN ISO 3506
Dado esagonale	Classe dell'acciaio 4, 5, 8, in accordo alla EN 20898-2; corrispondente al materiale della barra filettata	Materiale 1.4301/1.4307/1.4567/1.4541 in accordo alla EN 10088; classe di proprietà 70 ed 80 (A2-70 ed A2-80) in accordo alla EN ISO 3506	Materiale 1.4401/1.4404/1.4571/1.4362/1.4578 in accordo alla EN 10088; classe di proprietà 70 ed 80 (A4-70 ed A4-80) in accordo alla EN ISO 3506	Materiale 1.4529/1.4565 in accordo alla EN 10088; classe di proprietà 70 in accordo alla EN ISO 3506
Rondella	Acciaio in accordo alla EN ISO 7089; corrispondente al materiale della barra filettata	Materiale 1.4301/1.4307/1.4567/1.4541 in accordo alla EN 10088; corrispondente al materiale della barra filettata	Materiale 1.4401/1.4404/1.4571/1.4362/1.4578 in accordo alla EN 10088; corrispondente al materiale della barra filettata	Materiale 1.4529/1.4565 in accordo alla EN 10088; corrispondente al materiale della barra filettata

Barre filettate commerciali standard :

- Materiale e proprietà meccaniche in accordo alla precedente tabella
- Conferma dei materiali e delle proprietà meccaniche attraverso certificato di ispezione 3.1 in accordo alla EN-10204:2004
- Marchio della profondità d'inserimento sulla barra filettata

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



2 - Componenti dell'ancorante

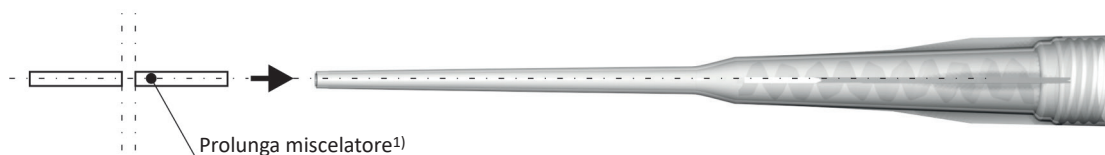
2.2: Resina

Resina ad Iniezione	Composizione
DGE03 Sinto ST-VEPX Resina ad Iniezione bicomponente	Resina priva di stirene, indurente e riempitivi

Sull'etichetta della cartuccia è riportato il codice articolo, lotto, data di scadenza, procedura di installazione, tempo di lavorabilità e tempo di indurimento in relazione alla temperatura del calcestruzzo, pittogrammi di sicurezza e modalità di conservazione



Miscelatore – il miscelatore è adatto ad ogni tipo di cartuccia



¹) Lunghezza variabile da 380 [mm] a 1000 [mm]

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

DGE03 Sinto ST-VEPX

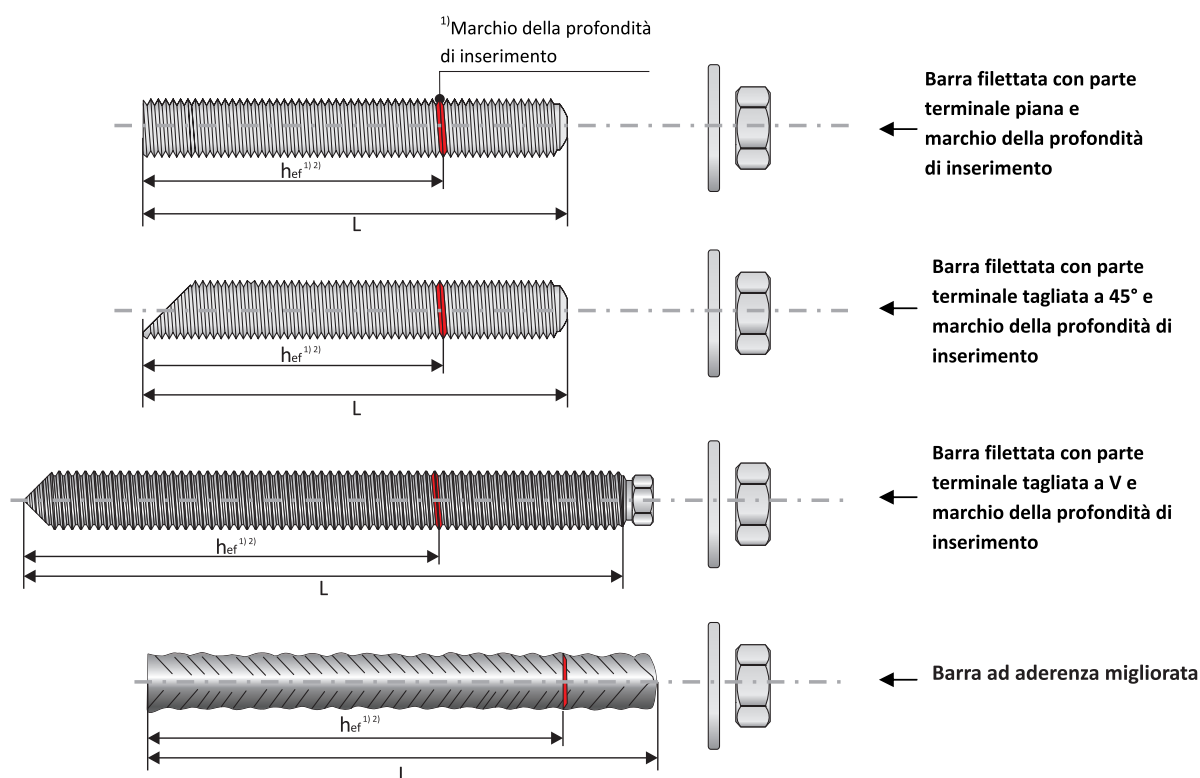
Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



2 - Componenti dell'ancorante

2.2: Elementi metallici

Tipi di barre filettate:



1) Marcatura in accordo alla clausola 1.1 of EAD 330499-00-0601

2) Profondità effettive di ancoraggio secondo la gamma indicata in 3.b

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

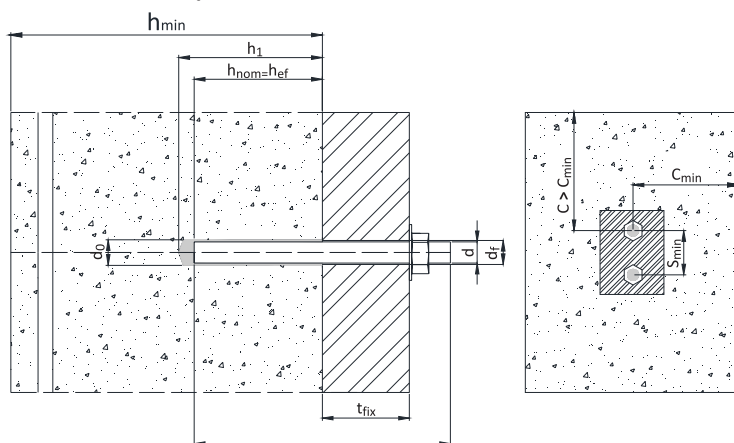
DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



3 - Installazione

3.a: Informazioni per l'installazione:



d	Diametro della barra filettata
l	Lunghezza della barra
d₀	Diametro del foro
d_f	Diametro del foro nell'elemento da fissare
t_{fix}	Spessore fissabile
h_{min}	Minimo spessore dell'elemento di calcestruzzo
h₁	Profondità del foro
h_{nom}	Profondità d'inserimento
h_{ef}	Profondità effettiva di ancoraggio
T_{inst}	Coppia d'installazione
S_{min}	Minimo interasse consentito tra gli ancoranti
C_{min}	Minima distanza dal bordo del calcestruzzo consentita

3.b: Dati d'installazione

Misura barra	d [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	h ₁ [mm]	h _{min} [mm]	h _{ef,min} [mm]	h _{ef,max} [mm]	T _{inst} [mm]	t _{fix} [mm]	S _{min} [mm]	C _{min} [mm]
M8	8	10	9	h _{ef} +5	h _{ef} +30 ≥100	60	160	10	< 1500	40	40
M10	10	12	12	h _{ef} +5	h _{ef} +30 ≥100	70	200	20	< 1500	50	50
M12	12	14	14	h _{ef} +5	h _{ef} +30 ≥100	80	240	40	< 1500	60	60
M16	16	18	18	h _{ef} +5	h _{ef} +2 d ₀	100	320	80	< 1500	75	75
Ø8	8	12	-	h _{ef} +5	h _{ef} +30 ≥100	60	160	-	< 1500	50	50
Ø10	10	14	-	h _{ef} +5	h _{ef} +30 ≥100	70	200	-	< 1500	60	60
Ø12	12	16	-	h _{ef} +5	h _{ef} +2 d ₀	80	240	-	< 1500	65	65
Ø14	14	18	-	h _{ef} +5	h _{ef} +2 d ₀	80	280	-	< 1500	75	75
Ø16	16	20	-	h _{ef} +5	h _{ef} +2 d ₀	100	320	-	< 1500	80	80

3.c: Minima temperatura di indurimento¹⁾

Temperatura del calcestruzzo [°C]	Tempo di lavorabilità	Tempo di indurimento ¹⁾
0 ²⁾	25 min	180 min
5 ²⁾	15 min	120 min
10	12 min	90 min
15	8 min	60 min
20	6 min	45 min
25	4 min	30 min
30	3 min	20 min

¹⁾ Il minimo tempo che deve intercorrere tra il termine della miscelazione e l'applicazione della coppia d'installazione o del carico

²⁾ La minima temperatura raccomandata della resina è 10[°C]

³⁾ Minimo tempo d'indurimento per foro asciutto o umido

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



3 - Installazione

3.2: Procedura d'installazione per profondità d'inserimento fino a 300 [mm]

<p>1</p>	<p>Eseguire il foro di diametro e profondità adeguata, con un trapano a roto-percussione.</p>
<p>2</p>	<p>Pulire il foro dalla polvere di calcestruzzo: il foro deve essere pulito attraverso almeno 4 operazioni di soffiaggio, seguite da almeno 4 operazioni di spazzolatura seguite ancora da almeno 4 operazioni di soffiaggio; prima di spazzolare, pulire lo scovolino e verificare se il diametro è sufficiente.</p>
<p>3</p>	<p>Per cartucce da 345 e 400 ml svitare il tappo ed avvitare il miscelatore. Per cartucce da 300 ml svitare il tappo e estrarre la graffia metallica di chiusura del sacchetto interno</p>
<p>4</p>	<p>Prima di utilizzare la cartuccia assicurarsi che le due componenti siano ben miscelate, scartando la prima parte di prodotto fino ad avere un colore uniforme della resina</p>
<p>5</p>	<p>Riempire il foro con la resina uniformemente partendo dal fondo, in modo da evitare la formazione di bolle d'aria; continuare ad estrarre la resina facendo salire lentamente il miscelatore all'interno del foro. Riempire il foro con la resina per 2/3 della profondità. Inserire immediatamente la barra filettata, marchiata con la profondità di ancoraggio appropriata, lentamente e con un movimento rotatorio. Rimuovere la resina in eccesso intorno alla barra filettata. Prima di applicare la coppia d'installazione o di caricare l'ancorante, attendere il tempo d'indurimento. (la barra filettata deve essere priva di olio e altre contaminazioni).</p>

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



3 - Installazione

3.4: Installazione all'intradosso

<p>1</p>	<p>Inizio iniezione: Iniettare dal fondo del foro usando l'appropriato estrusore pneumatico. Mantenere la posizione durante tutto il processo di estrusione.</p>
<p>2</p>	<p>Fase di iniezione: iniettare la resina per circa 2/3 della profondità del foro. Mantenere la posizione durante tutto il processo di estrusione.</p>
<p>3</p>	<p>Fine iniezione: rimuovere la spina di iniezione. Inserire immediatamente la barra filettata (ruotare la barra durante l'inserimento).</p>
<p>4</p>	<p>Fine installazione: per evitare lo sfilamento della barra durante il tempo di lavorabilità del prodotto (dovuto al peso proprio della barra) usare un elemento temporaneo di bloccaggio (ad esempio: un cuneo di legno).</p>

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

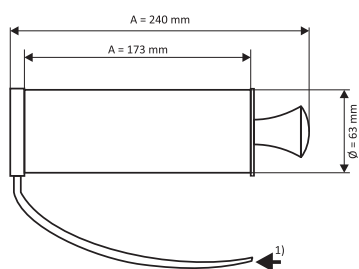
DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



3 - Installazione

3.2: Strumenti per la pulizia del foro

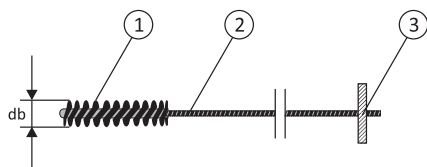


Pompa di soffiaggio manuale
(È consentito utilizzare la prolunga del miscelatore con la pompa di soffiaggio manuale)



Sistema meccanico di aerazione (aria compressa)
È consentito utilizzare la prolunga del miscelatore con la pistola dell'aria compressa
- Pressione minima 6 [bar] a 6 [m3/h].
- Aria compressa senza olio.
- È raccomandato che la pistola dell'aria compressa abbia un foro in punta con diametro di 3,5 [mm].

- Scovolino standard



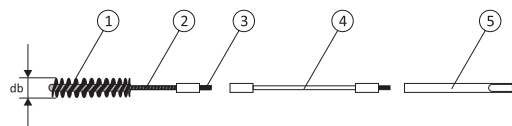
1 - Setole d'acciaio
2 - Gambo d'acciaio
3 - Impugnatura di legno

3.g: Diametro dello scovolino standard

Diametro della barra filettata - d			M8	M10	M12	M16
d ₀	Diametro nominale del foro	[mm]	10	12	14	18
d _b	Diametro dello scovolino	[mm]	12	14	16	20

Diametro della barra ad aderenza migliorata - d			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
d ₀	Diametro nominale del foro	[mm]	12	14	16	18	20
d _b	Diametro dello scovolino	[mm]	14	16	18	20	22

- Scovolino speciale



1 - Setole d'acciaio
2 - Gambo d'acciaio
3 - Connessione filettata per l'utilizzo di una prolunga per trapano
4 - Prolunga per lo scovolino speciale 5 - Connessione per trapano (connessione SDS)

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



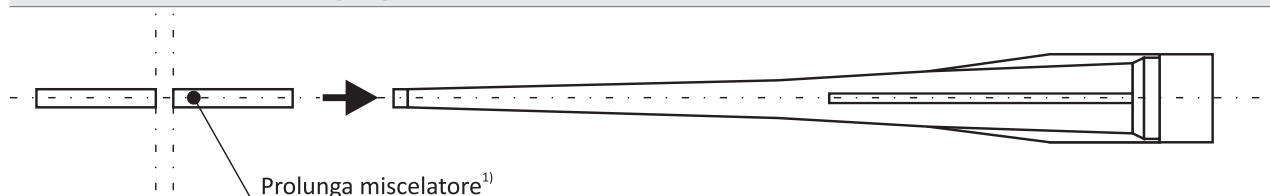
3 - Installazione

3.2: Strumenti per l'iniezione

Procedura d'installazione per profondità d'inserimento fino a 300 [mm] (esclusa l'installazione all'intradosso).

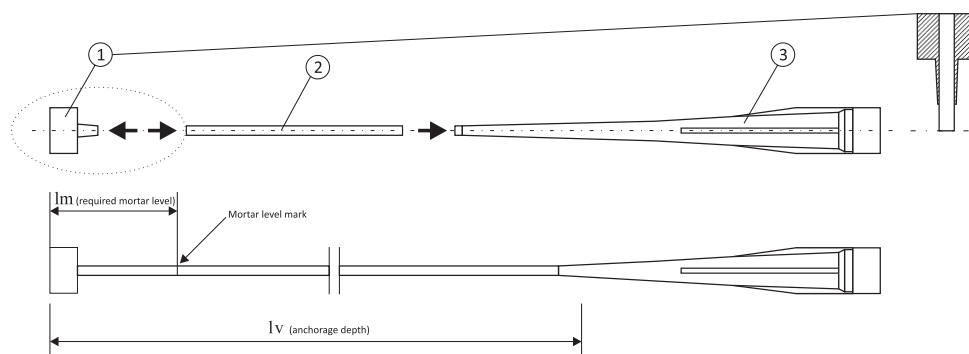
3.3.2 Condizioni d'installazione speciali:

3.3.2.1 Se necessario, utilizzare la prolunga del miscelatore (installata sul miscelatore standard) nella procedura d'installazione per profondità d'inserimento fino a 300 [mm]



¹) Lunghezza variabile da 380 [mm] a 1000 [mm]

3.3.2.2 Utilizzare la prolunga del miscelatore (installata sul miscelatore standard) con la spina di iniezione per la procedura d'installazione fino a 600 [mm] ed installazione all'intradosso



1 Spina di iniezione (il diametro nominale della spina deve corrispondere al diametro nominale del foro)

2 Prolunga speciale del miscelatore (lunghezza variabile e diametro nominale 10 [mm]) Marchiare la prolunga e miscelatore in corrispondenza del livello di malta richiesto l_m e profondità di ancoraggio l_v con un nastro od un pennarello. Stima rapida $l_m = 1/3 l_v$. Continuare l'iniezione finché il marchio di l_m diventa visibile.

3 Miscelatore standard (utilizzabile con cartucce di tutte le misure)

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

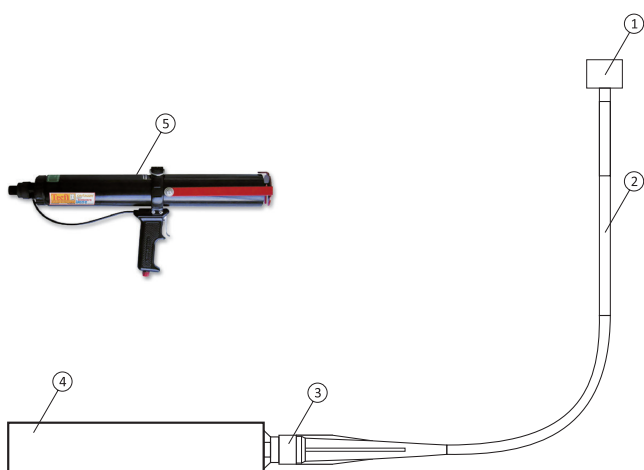
DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



3 - Installazione

Sistema assemblato



1 Spina di iniezione





2 Prolunga speciale del miscelatore

3 Miscelatore standard

4 Cartuccia

5 Estrusore pneumatico

3.8: Dettagli degli estrusori

Esempio di estrusore	Misura della cartuccia	Tipo
DH 03 00 400 	400 ml	Pneumatico ¹⁾
DH 01 00 400 	400 ml	Manuale (fino a 300 [mm] di inserimento)
DH 01 00 345 	345 ml	Manuale (fino a 300 [mm] di inserimento)
DH 01 01 300 	300 ml	Manuale (fino a 300 [mm] di inserimento)

¹⁾ Gli estrusori pneumatici sono raccomandati per tutte le condizioni speciali di installazione

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



4 - Prestazione dichiarata in accordo all'EAD330499-00-0601 - Barre filettate

4.a: Rottura combinata per sfilamento e cono di calcestruzzo per carico di trazione in calcestruzzo non fessurato

Misura		M8	M10	M12	M16
Calcestruzzo C20/25, intervallo di temperatura [-40°C ; +40°C] ($T_{mlp}=24^{\circ}\text{C}$)	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	13	13	11	9,5
Calcestruzzo C20/25, intervallo di temperatura [-40°C ; +50°C] ($T_{mlp}=40^{\circ}\text{C}$)	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	12	12	11	9
Fattore di amplificazione per calcestruzzo C30/37	ψ_c C30/37	1,04			
Fattore di amplificazione per calcestruzzo C40/50	ψ_c C40/50	1,07			
Fattore di amplificazione per calcestruzzo C50/60	ψ_c C50/60	1,09			
Coefficiente di sicurezza di installazione per la categoria d'uso 1	γ_2	1,00			

4.c: Rottura per fessurazione per carico di trazione

Misura		M8	M10	M12	M16
Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico di trazione di un singolo ancorante senza influenza della distanza dal bordo, in caso di rottura per fessurazione (metodo di progettazione A)	$S_{cr,sp}$ [mm]				
	$S_{cr,sp}$ [mm]	$h = h_{min} \Rightarrow S_{cr,sp} = 4 h_{ef}$ $h_{min} \leq h < 2 h_{ef} \Rightarrow S_{cr,sp} = \text{interpolate}$ $h \geq 2 h_{ef} \Rightarrow S_{cr,sp} = 20 d (\tau_{Rk,ucr} / 7,5)^{0,5} \leq 3 h_{ef}$			
Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico di trazione di un singolo ancorante senza influenza dell'interasse, in caso di rottura per fessurazione (metodo di progettazione A)	$C_{cr,sp}$ [mm]	$0,5 S_{cr,sp}$ [mm]			

4.d: Rottura del calcestruzzo per scalzamento per carico di taglio - calcestruzzo non fessurato

Misura		M8	M10	M12	M16
Fattore K_8	k [-]	2			

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



4 - Prestazione dichiarata in accordo all'EAD330499-00-0601 - Barre ad aderenza migliorata

4.a: Rottura combinata per sfilamento e cono di calcestruzzo per carico di trazione in calcestruzzo non fessurato

Misura		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
Calcestruzzo C20/25, intervallo di temperatura [-40°C ; +40°C] ($T_{mlp}=24^{\circ}\text{C}$)	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	12	11	10	10	9
Calcestruzzo C20/25, intervallo di temperatura [-40°C ; +50°C] ($T_{mlp}=40^{\circ}\text{C}$)	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	12	10	10	9,5	8,5
Fattore di amplificazione per calcestruzzo C30/37	Ψ_c C30/37	1,04				
Fattore di amplificazione per calcestruzzo C40/50	Ψ_c C40/50	1,07				
Fattore di amplificazione per calcestruzzo C50/60	Ψ_c C50/60	1,09				
Coefficiente di sicurezza di installazione per la categoria d'uso 1	γ_2	1,00				

4.c: Rottura per fessurazione per carico di trazione

Misura		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico di trazione di un singolo ancorante senza influenza della distanza dal bordo, in caso di rottura per fessurazione (metodo di progettazione A)	$S_{cr,sp}$ [mm]					
	$S_{cr,sp}$ [mm]	$h = h_{min} \Rightarrow S_{cr,sp} = 4 h_{ef}$ $h_{min} \leq h < 2 h_{ef} \Rightarrow S_{cr,sp} = \text{interpolate}$ $h \geq 2 h_{ef} \Rightarrow S_{cr,sp} = 20 d (\tau_{Rk,ucr} / 7,5)^{0,5} \leq 3 h_{ef}$				
Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico di trazione di un singolo ancorante senza influenza dell'interasse, in caso di rottura per fessurazione (metodo di progettazione A)	$C_{cr,sp}$ [mm]	$0,5 S_{cr,sp}$ [mm]				

4.d: Rottura del calcestruzzo per scalzamento per carico di taglio - calcestruzzo non fessurato

Misura		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
Fattore K_8	k [-]	2				

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



4.e: Spostamenti per carichi di servizio di trazione e taglio - calcestruzzo non fessurato - Barre Filettate

Misura		M8	M10	M12	M16
Carico di servizio in calcestruzzo fessurato dalla classe C20/25 alla C50/60	F_{ucr} [kN]	9,5	13,8	16,9	23,6
Spostamento nel breve periodo	$\delta N_{0,ucr}$ [mm]	0,3	0,3	0,35	0,35
Spostamento nel lungo periodo	$\delta N_{\infty,ucr}$ [mm]	0,73			
Carico di servizio in calcestruzzo fessurato dalla classe C20/25 alla C50/60	F_{ucr} [kN]	10,5	16,6	24,1	44,8
Spostamento nel breve periodo	$\delta v_{0,ucr}$ [mm]	2,0			
Spostamento nel lungo periodo	$\delta v_{\infty,ucr}$ [mm]	3,0			

4.f: Spostamenti per carichi di servizio di trazione e taglio - calcestruzzo non fessurato - Barre d'armatura

Misura		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
Carico di servizio in calcestruzzo fessurato dalla classe C20/25 alla C50/60	F_{ucr} [kN]	7,7	10	12,6	12,6	18,3
Spostamento nel breve periodo	$\delta N_{0,ucr}$ [mm]	0,35	0,35	0,40	0,40	0,40
Spostamento nel lungo periodo	$\delta N_{\infty,ucr}$ [mm]	0,73				
Carico di servizio in calcestruzzo fessurato dalla classe C20/25 alla C50/60	F_{ucr} [kN]	5,5	8,6	12,3	16,8	21,9
Spostamento nel breve periodo	$\delta v_{0,ucr}$ [mm]	2,0				
Spostamento nel lungo periodo	$\delta v_{\infty,ucr}$ [mm]	3,0				

5 - Codici articolo

Capacità della cartuccia	Tipo di cartuccia	Codici articolo
300 ml	Side by side (shuttle)	DGE 03 00 300
400 ml	Side by side (shuttle)	DGE 03 00 400

Dichiarazione di Prestazione numero 1020-CPR-090-046429

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

DGE03 Sinto ST-VEPX

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



6 - Etichetta

Elementi di fissaggio conformi all'ETB:
Development according to ETB

Barre filettate / Threaded rods	A	B	C	D
M8	10	65	77	3
M10	12	75	88	4
M12	14	85	99	5
M16	18	105	119	6

Barre d'armatura / Rebars

A	B	C	D
8	12	65	48
10	14	75	58
12	16	85	68
14	18	95	78
16	20	105	88

Sequenza di installazione valida per profondità di ancoramento fino a 200 mm installation sequence valid for anchoring depth up to 200 mm

Calcestruzzo Concrete C20/25 + C30/36
Temperatura e tempi di installazione
Temperature and installation time

Temperatura ambiente / Ambient temperature	Temperatura di indurimento / Curing temperature	Tempo di indurimento / Curing time	Indicatore / Indicator
30°C	7	20'	1
25°C	8	20'	2
20°C	8	45'	3
15°C	12	90'	4
10°C	15	120'	5
5°C	25	180'	6

Resina EPOSSIACRILATO A BASE VINILESTERE
Epoxy Acrylate Vinylster Resin
Résine Vinylester Epoxiacrilate
Vinylesterharz Epoxiacrylat
Resina Viniléster Epoxiacrilato

Warning / Attenzione

Scadenza / Expiry date: DGE 03 00 300 v.1.00

Barcode: 8 026533 902530

QR Code: 1020-CPR-090-046429

- | | |
|-----------------------------|---|
| 1 Codice articolo | 9 Simboli di pericolo |
| 2 Descrizioni | 10 Numero identificativo dell'organismo notificato |
| 3 Capacità cartuccia (ml) | 11 Le ultime due cifre dell'anno in cui il marchio è stato affisso per la prima volta |
| 4 Codice EAN 13 | 12 Standard europeo applicato ed uso previsto |
| 5 Sequenza di installazione | 13 Numero di DoP |
| 6 Scadenza | 14 Link al DoP |
| 7 Lotto | 15 Numero del Documento di Valutazione Europea |
| 8 Avvertenze | |

La prestazione dei prodotti identificati dai codici sopra riportati è conforme alla prestazione dichiarata. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva della Tecfi S.p.A.

Firmato a nome e per conto di:

Nome e funzione	Luogo e data di emissione	Firma
Presidente Antonio Guarino	Pastorano, 22 Luglio 2019	